



S E. C. AL. S.r.l.

Gestione Entrate Tributarie, Extratributarie e Patrimoniali del Comune di Alghero



**AVVISO DI SELEZIONE PER L'AFFIDAMENTO DELL'INCARICO A
TEMPO INDETERMINATO DI DIRETTORE DELLA SECAL SRL**

Comunicazione prova orale del 18/12/2025 ore 10,00 ss.

IL PRESIDENTE DEL C.d.A.

PREMESSO

- che con Determina n. 141 del 02/12/2025 il sottoscritto Presidente del C.d.A. della Secal Srl ha nominato la Commissione esaminatrice nelle persone dell'Avv. Andrea Delias, in qualità di Presidente e del Rag. Paolo Moretti e della Dott.ssa Angela Casu quali Componenti;
- che la Commissione esaminatrice, regolarmente riunitasi il 15/12/2025, ha stilato l'elenco dei candidati ammessi a sostenere il colloquio, come da tabella che segue:

1) Codice n. 23114	Ammesso/a
2) Codice n. 23249	Non ammesso/a
3) Codice n. 24014	Non ammesso/a

RENDE NOTO

che in data **giovedì 18/12/2025**, presso i locali della Secal Srl, siti in Alghero nella via Sant'Anna 38, **dalle ore 10,00** si terrà la prova orale della selezione di che trattasi.

Si dispone la pubblicazione del presente provvedimento sul sito istituzionale della società, con ciò assolvendo agli obblighi di pubblicità previsti dall'art. 6 dell'Avviso di selezione.

Si rammenta ai candidati ammessi di presentarsi nel luogo e nell'ora indicati muniti di idoneo documento di riconoscimento in corso di validità.

Il Presidente del C.d.A.
F.to Dott. Antonio Piras